### ППН-515 / ПП-Нп-07Х12НЗМ2Г2Т /

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | | | | | |
| C | Cr | Mn | Si | | Mo | Ti | Ni | S | P |
| 0,04-0,12 | 11.0-14.0 | 2,0-3.0 | 0,3-0,8 | | 1,5-2.5 | 0,25-0,6 | 2,0-3,0 | <0,03 | <0,03 |
| Название | | | | ППН-501 | | | | | |
| Марка | | | | ПП-Нп-07Х12НЗМ2Г2Т | | | | | |
| Устаревшее обозначение | | | | - | | | | | |
| Диаметр | | | | 2,6…2,8 мм. | | | | | |
| Твердость | | | | 44,0…49,6 HRC | | | | | |
| Конструкция | | | | * Трубчатая стыковая (Т) * Трубчатая с нахлестом кромки (Н) | | | | | |
| Способ наплавки | | | | * Самозащитная | | | | | |
| Назначение | | | | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами | | | | | |
| Область применения | | | | Наплавка открытой дугой слоя высокохромистой стали на детали, имеющие требования по стойкости против межкристаллитной коррозии, работающие при температуре до 350°С (детали энергетического оборудования, уплотнительные поверхности газовой и нефтяной арматуры). | | | | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | | ГОСТ 26101-84  ТУ 1274-031-01411389-97 | | | | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | | 1,18 кг | | | | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | | * Температура прокаливания - 200-220 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 2,5 часов - охлаждение на воздухе. | | | | | |
| Стоимость | | | | Предоставляется по официальному запросу | | | | | | |
| Вид  поставки | | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | | | | | |