### ППН-515 / ПП-Нп-07Х12НЗМ2Г2Т /

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Mo | Ti | Ni | S | P |
| 0,04-0,12 | 11.0-14.0 | 2,0-3.0 | 0,3-0,8 | 1,5-2.5 | 0,25-0,6 | 2,0-3,0 | <0,03 | <0,03 |
| Название | ППН-501 |
| Марка | ПП-Нп-07Х12НЗМ2Г2Т |
| Устаревшее обозначение | - |
| Диаметр | 2,6…2,8 мм. |
| Твердость | 44,0…49,6 HRC |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Самозащитная
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка открытой дугой слоя высокохромистой стали на детали, имеющие требования по стойкости против межкристаллитной коррозии, работающие при температуре до 350°С (детали энергетического оборудования, уплотнительные поверхности газовой и нефтяной арматуры). |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84ТУ 1274-031-01411389-97 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,18 кг |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 200-220 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 2,5 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |